

SCHEDA TECNICA IMPIANTO DI AUTOLAVAGGIO DA INTERRO

Modello: IAL I 200 RI

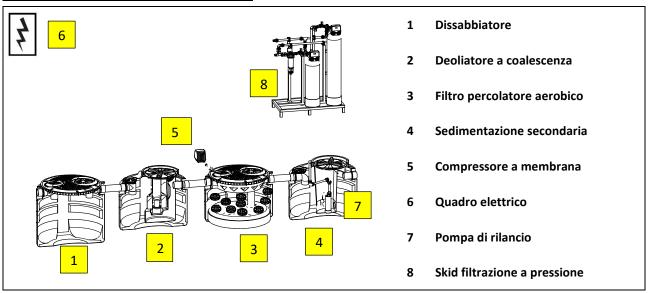
AUTOLAVAGGIO



Descrizione

Impianto di trattamento acque provenienti da autolavaggio realizzato con serbatoi in polietilene modello corrugato da interro costruiti tramite stampaggio rotazionale. L'impianto costituito da quattro manufatti distinti: dissabbiatore, deoliatore a coalescenza, filtro percolatore areato e vasca di sedimentazione finale con accumulo e rilancio al sistema di filtrazione a pressione. Il sistema è completo di compressore di aerazione e quadro elettrico temporizzato di comando per la gestione della sezione di depurazione biologica (percolatore areato). Su skid a parte (da installare fuori terra) viene fornito sistema di filtrazione automatico a pressione su filtri a quarzite e carbone attivo. Il liquame in uscita dall'impianto potrà essere scaricato su suolo o riutilizzato per le prime operazioni di lavaggio. I manufatti in polietilene sono dotati di sfiati, tronchetti in PVC ingresso e uscita liquami e tappi per l'ispezione e la manutenzione periodica.

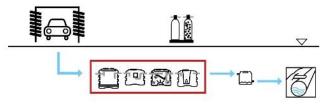
Configurazione standard del prodotto



Funzione e utilizzo

L'impianto di autolavaggio da interro viene utilizzato per il trattamento delle acque provenienti da impianti di autolavaggio manuali o portali e tunnel che contengono solitamente sabbia, fango, inerti vari, detergenti biodegradabili, residui di prodotti asciuganti e lucidanti, idrocarburi e tracce di metalli. La portata influente non deve mai superare quella di targa dell'impianto.

Questi impianti sono costituiti da una fase di pretrattamento in cui avviene la separazione, per gravità, di solidi e oli; da una fase di trattamento biologico e filtrazione realizzata in una terza vasca mediante un processo di biofiltrazione aerata artificialmente. Successivamente il refluo viene rilanciato a sistema di filtrazione automatico a pressione composto da filtro a quarzite e filtro a carboni attivi. Il troppo pieno dell'impianto e le acque di controlavaggio del sistema di filtrazione devono essere veicolate o in testa all'impianto o in Pubblica fognatura previa autorizzazione dell'ente competente.













Norme e certificazioni

Conforme alle norme: UNI EN 858/1-2

Rispettano le prescrizioni: D.lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III

Dimensionamento

L'impianto di trattamento acque provenienti da autolavaggi è dimensionato in funzione delle portate massime che transitano attraverso le sezioni di trattamento. Si considerano in ingresso all'impianto concentrazioni di inquinanti non contenenti sostanze pericolose o con concentrazioni di metalli pesanti al di sopra delle soglie previste dalle tabelle di riferimento per lo scarico su suolo. Per gli altri inquinanti si considera un refluo nel quale siano presenti sostanze inquinanti con concentrazioni massime ammissibili pari a:

рН	6÷8	N-NH ₄ ⁺	30 mg/l	Idrocarburi totali	25 mg/l			
BOD _s	300 mg/l	N-NO ₃	20 mg/l	Tensioattivi totali	20 mg/l			
COD/BOD ₅	≤2,2	N-NO ₂	0,6 mg/l	Cl ⁻ concentrazione rilevata nelle acque				
SST	400 mg/l	P tot.	2 mg/l	approvvigionate +40 mg	g/l			

Per tutti gli altri parametri ulteriormente contemplati dalle Tabelle di riferimento allo scarico di cui al D. Lgs.152/06 e s.m.i. per le acque in ingresso, valgono i valori limite prescritti dalle medesime per gli scarichi indicati nel decreto ovvero nell'autorizzazione allo scarico dell'impianto.

È necessario che durante le operazioni di lavaggio vengano utilizzati prodotti biodegradabili al 100%.

<u>Parametri di calcolo</u>

Impegno idrico: 150 l/auto

Capacità oraria massima: 5 auto/h per tunnel

Diametro particelle solide: >200 μ Diametro particelle olio: >150 μ Densità dei liquidi leggeri: 0,85 kg/dm³

TABELLE DATI

di processo

u. p. 000550									
	Auto/a	O may	Volume	Dissabbiatura	Deoliazione	Ossidazione	Sedimentaz	Skid filt	razione
MODELLO	Auto/g.	Q IIIax	volume	Dissabbiatura	Deoliazione	Ossidazione	Jeuimentaz.	portata	Pompa
	nr.	litri/h			modello			litri/h	tipo
IAL I 200 RI	10	200	3.910	DIS C 1200	DEC CC 800	DFA C 800	SEI CC 1000	200	SMB 3G

dimensionali

	Luvlo	h		Таррі		Skid filtrazione
MODELLO	Lu x La	Π	20	40	60	Lu x La x h
	cm	cm		cm		cm
IAL I 200 RI	670 x 130	128	3	2	1	115 x 58 x 179

Le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in PE tramite stampaggio rotazionale, possono avere una tolleranza di +/- 3% Le dimensioni dell'impianto indicate in tabella sono riferite ai seguenti parametri:

- Volume: è il volume totale che somma quello dei singoli manufatti/trattamenti
- Lunghezza Lu: si riferisce alla lunghezza dell'intero impianto considerando una distanza fra i manufatti pari a 50 cm
- Larghezza La: si riferisce alla larghezza massima dell'impianto considerando il manufatto più largo da cui è composto
- Altezza h: si riferisce alla misura massima di altezza dell'impianto considerando il manufatto più alto da cui è composto

Accessori disponibili e consigliati

Prolunga
 PRO X 200 / PRO X 400 / PRO X600

Chiusino telescopico
 CHI Y 400-200 / CHI Y 600-400 / CHI Y800-600

Sensore livello atex
 Sensore livello olio
 SLA Z ATEX
 SLO Z 003











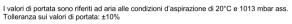
Componenti elettromeccanici

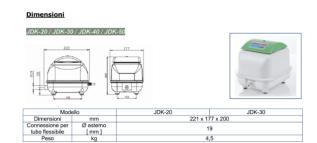
5 Compressore a membrana

	Madalla		Co	mparto di ossidazio	ne
MODELLO	Modello fornitore	Descrizione	Portata aria	Alimentazione	Potenza
	ioiiiitore		litri/h	Volt	Watt
SOF MEM 035 M JDK-40		Compressore a membrana	43	230	35

Prestazioni a 50 Hz

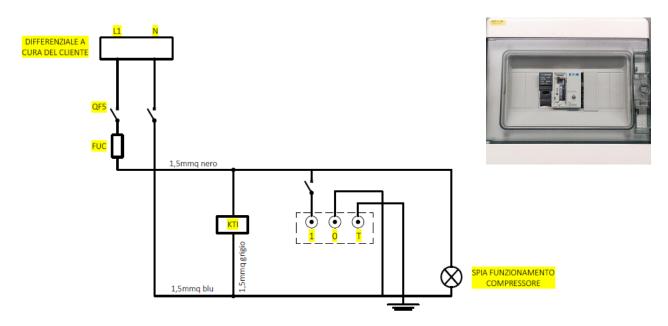
Pression	Pressione di mandata		Camp	o di applio	cazione ot	timale	Rumorosità	Potenza			
	nbar	(bocca libera)	50	100	150	200	(1m di distanza)	assorbita (a 200mbar)			
P	ortata	I / min	I / min	I / min	I / min	I / min	dB(A)	W			
	JDK-20	50	43	34	25	15	30	16			
serie JDK	JDK-30	58	50	41	32	23	32	25			
sene JDR	JDK-40	65	59	50	43	34	33	35			
	JDK-50	72	65	59	50	40	36	42			
serie EL	EL-60N	98	88	76	64	52	43	48			
	JDK-80	145	130	115	90	75	38	50			
	JDK-100	150	145	130	110	95	42	75			
	JDK-120	190	180	160	140	120	45	95			
serie JDK	JDK-150	270	240	210	180	150	44	115			
	JDK-200	290	270	245	220	200	46	186			
	JDK-250	300	325	300	270	250	52	225			
	JDK-300	525	480	430	375	300	52	230			





6 Quadro elettrico di comando temporizzato

MODELLO	Dimensioni	Alimentazione	Timer a cavalieri	Frequenza	Grado di
	mm	Volt	h / regolazione min.	Hz	protezione
QAIR Z 1 CM	185 x 190 x 110	230	24 / 15'	50	IP 65













7 Pompa di rilancio in pressione

MODELLO	Draduttara	modello	Tansiana	Potenza	Mandata
MODELLO	Produttore	modello	Tensione	kW	Ø
POM Z PO37 MMI	MATRA	SMB 3G	230 Volt	0,37	1"



Mod		P2 A			Q (m³/h - l/min)													
IVIC	odel					0	0,6	1.2	1.8	2.4	3	3,3	4.5	5.7	9	10,5		
						0	10	20	30	40	50	55	75	95	150	175		
1-	3-	HP	kW	1x230V	3x400V			Pri				trica t			Α.			
										Total I	read in	n mete	rs w.c					
SM B 3		0,5	0,37	2,7		30	28	25	21	16	11	8						
SM B 4		0,6	0,45	3,7		30	28	25	21	16	11	8						
SM B 5		0,8	0,6	4,3		50	47	42	35	28	18	13						
SM B 7		1,2	0,9	6,3		70	63	54	44	34	22	15						
SM A 40	SM A 40T	0,8	0,6	6	1,8	47	44	41	37	33	29	26	15					
SM A 60	SM A 60T	1,2	0,9	6,0	2,3	60	57	53	49	45	40	38	26					
SM A 80	SM A 80T	1,8	1,3	8,4	3	85	82	77	72	66	59	55	37					
SM C 4	SM C 4T	1,5	1,1	8,6	3,9	53	52,5	51,5	50	49	48	44	40	40	23	14		
SM C 5	SM C 5T	2	1,5	10,8	4,6	65	64	63	62	60	58	54	49	49	31	18		
SM C 6	SM C 6T	3	2,2	12,5	5,0	77	75	74	72	70	68	63	56	56	35	21		

MODELLO POMPA	BOCCA MANDATA OUTLET	DIMENSION PUMP'S DIM	PESO WEIGHT	
TOMIN O MODEL	DNM ("G)	Α	Н	kg
SM A40	1" 1/4	130	445	12
SM A60	1" 1/4	130	505	14
SM A80	1" 1/4	130	580	16
SM A40G	1" 1/4	130	445	12,90
SM A60G	1" 1/4	130	505	14,90
SM A80G	1" 1/4	130	580	16,90
SM B 3	1"	115	360	8,5
SM B 4	1"	115	400	9,7
SM B 5	1"	115	420	10,5
SM B 7	1"	115	470	12
SM C 4	1" 1/2	150	450	21
SM C 5	1" 1/2	150	475	22
SM C 6	1" 1/2	150	515	23,5

8 Filtrazione automatica quarzite e carbone attivo



						2		
	Dortoto	luvla	h	Filtro a sa	bbia	Filtro a carbone		
MODELLO	Portata	Lu x La	TI .	Materiale Peso		– Materiale	peso	
	litri/h	cm	cm	Materiale	Kg	Materiale	kg	
SKYD Y 020 RI	200	115 x 58	179	Quarzite	56	Carbone attivo	37	

	Q	ercizio (litri/h)		Pres	sione di	esercizio	(bar)	Collegamenti idraulici				
Codice	esercizio			Acqua		Controlavaggio		Acqua		Controlavaggio		
	(litri/h)	Sabbia	Carbone	Min	Max	Min	Max	IN	OUT	IN	OUT	OUT Car.
IAL 200 RI	200	1450	1450	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1" F	³⁄₄″M	¾″M
IAL 400 RI	400	2120	2490	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1" F	¾″M	1" M
IAL 600 RI	600	2890	3690	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1" F	1" M	1" M
IAL 1000 RI	1000	4770	6400	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1" F	1" M	1" M
IAL 1500 RI	1500	6490	8340	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1"¼	1" M	1"¼ M
IAL 2300 RI	2300	6530	6400	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1"¼	1" M	1" M
IAL 2900 RI	2900	6530	6400	1,5	5,0	2,0	5,0	1" F	1" F	1"1/4	1" M	1" M





4

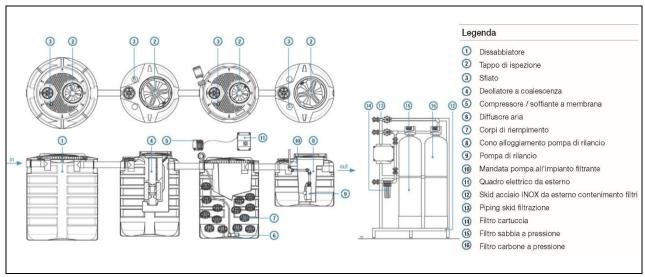


Starplast srl





MANUTENZIONE IMPIANTO AUTOLAVAGGIO DA INTERRO



Installazione

Per l'installazione attenersi alle indicazioni riportate nel nostro manuale di "movimentazione, posa e utilizzo".

<u>Avviamento</u>

L'avviamento del sistema depurativo di un impianto di autolavaggio avviene alimentando direttamente le vasche già piene di acqua pulita con il refluo da depurare. È importante che l'impianto riceva un refluo con una portata che sia sempre inferiore alla portata massima di targa per evitare trascinamenti in uscita. Nelle prime fasi di avviamento è frequente la formazione di schiume soprattutto sulla sezione di filtrazione areata. Mantenere acceso il compressore aria 24h/24 fino a completo avviamento del ciclo depurativo. Dopo alcune settimane di alimentazione le schiume spariranno e si dovrà notare la formazione di una pellicola che riveste la superficie dei corpi di riempimento presenti sulla sezione di biofiltrazione areata che determina il corretto avviamento del sistema depurativo.

Conduzione e Manutenzione

Durante la conduzione a regime, la temporizzazione del compressore può essere selezionata secondo la seguente sequenza durante l'arco delle 24 ore: 45' ON – 15' OFF. La temporizzazione del compressore va regolata comunque in funzione dei parametri depurativi riscontrati in uscita e secondo le condizioni operative in cui si trova a lavorare l'impianto. In generale indichiamo come minimo di effettuare le seguenti operazioni di manutenzione ordinaria:

- Verificare la corretta distribuzione dell'aria all'interno della sezione di filtrazione areata.
- Verificare che la pellicola di rivestimento dei corpi di riempimento rimanga con uno spessore costante e che non vi siano eccessivi intorbidamenti del refluo in uscita.
- Provvedere, in caso di eccessivo materiale di rivestimento dei corpi di riempimento al lavaggio del filtro con getto d'acqua a pressione possibilmente in controcorrente contattando aziende specializzate nel settore (autospurghi).
- Verificare periodicamente il corretto funzionamento del meccanismo dell'otturatore a galleggiante del deoliatore.
- Controllare la permeabilità del dispositivo a coalescenza: se i livelli dell'acqua a monte e a valle del dispositivo a coalescenza mostrano una differenza significativa è necessario provvedere alla pulizia del filtro a coalescenza facendo in modo che il liquido di risulta venga opportunamente smaltito da parte di ditta specializzata.
- Smaltire almeno una volta all'anno, i fanghi e il materiale flottante (schiume e liquidi leggeri) formatisi su tutte le vasche di depurazione.
- Pulire periodicamente il filtro di aspirazione aria del compressore.

Per le operazioni di manutenzione e conduzione del sistema di filtrazione consultare l'apposito manuale.

Indichiamo di effettuare le operazioni di manutenzione e pulizia almeno due volte l'anno.









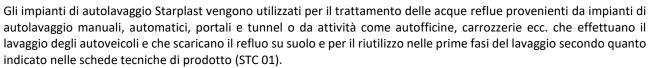


CERTIFICATO DI CONFORMITA' IMPIANTO DI AUTOLAVAGGIO

Modello: IAL I 200 RI

AUTOLAVAGGIO





Sono realizzati in polietilene, mediante il sistema di "stampaggio rotazionale" e sono conformi ai requisiti delle seguenti Norme:

UNI-EN 858 parte 1 e 2 D. Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III e s.m.i.

Rendimenti depurativi

Rimozione: Sostanze sedimentabili > 90%
Idrocarburi totali < 5 mg/l

Standard qualitativi D.lgs. 152/06 Tab. 4 per scarico su suolo (vedi

Capitolo "Dimensionamento" Scheda Tecnica)

Recapito finale dello scarico

Suolo o Riutilizzo





<u>Avvertenze</u>

Precisiamo che il rendimento depurativo dell'impianto STARPLAST dipende dalla messa a punto di tutto l'impianto di depurazione dei reflui trattati, dalle caratteristiche del refluo in ingresso conformi a quelle riportate nei dati di progetto e dai parametri utilizzati per il suo dimensionamento riportati nelle schede tecniche di prodotto; dal relativo stato d'uso, dalla sua posa in opera e dalla sua regolare manutenzione periodica.

Raccomandiamo di verificare l'idoneità dell'impianto STARPLAST con l'organo competente del territorio, poiché si riscontrano sostanziali diversità sulle soluzioni ammesse dagli Enti locali che potrebbero emanare disposizioni diverse e più restrittive nel rispetto di quanto indicato dal D.lgs. 152/06.

Le soluzioni impiantistiche suggerite da Starplast non sostituiscono come ruolo e funzione né il Tecnico competente né l'Autorità alla quale compete il rilascio autorizzatorio.

STARPLAST declina ogni responsabilità inerente al Titolo V del D. Lgs. 152/06 ogni qualvolta non sia eseguita la corretta scelta di soluzione impiantistica autorizzata dall'Ente competente, la corretta procedura di gestione del processo depurativo e l'utilizzo inadeguato delle apparecchiature e dei manufatti componenti l'impianto stesso.

Per le corrette procedure di posa gestione e manutenzione, si rimanda a quanto indicato negli appositi libretti allegati alla fornitura.

UFFICIO TECNICO

Il Responsabile Ufficio Tecnico









